PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication No. :

51-65656

(43) Publication Date:

(22) Application Date: 1974/12/4

1976/6/7

(21) Application No. :

(51) IPC Code:

49-138470

G02F 1/13

G09F 9/00

(71) Applicant:

SHINSHU SEIKI Ltd..

(72) Inventors:

Youichi KAMAKURA

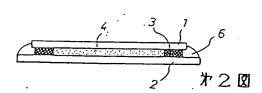
(30) Priority:

(54) Title of Invention:

A LIQUID CRYSTAL DISPLAY

Representative drawing

(57) Abtract:



PURPOSE: A liquid crystal display is provided to fill liquid crystal in cell, not to form a liquid crystal injection hole.

CONSTITUTION: The liquid crystal display comprising: at least two conductive plates 1, 2; spacers 3 and liquid crystal 4 filled between the conductive plates 1, 2; wherein the conductive plates 1, 2 don't have a liquid crystal injection hole to inject the liquid crystal 4.



庭 下/

(名字記 異説 第22 門には)

照和'49 年 12 月 4 - E

特許庁長官

1. 交易の名称_{コテン=クヒョウンタ} 液晶表示

2. 特許基本の範囲に起転された契明の数

B & D 套纸

4. 农产生后人

长师从课功市大和4丁目4节5号

您州销品农欢会社 代表収録役 中 村 恒 也(也1名)

Æ

東京都設谷区神宮前21 巨6 番8号

(4664) 万 即 等

6 部別の始の対象

16

12

@ 日本国特許庁

公開特許公報

51 - 65656 ①特開昭

昭51. (1976) 6.7 (3)公開日

②特願昭 49-/38476

昭49. (1974) 12. 9 ②出願日

審査請求 未請求 (全2頁)

庁内整理番号

7348 23 7129 54 7013 54

51) Int. C12. 52日本分類

104 40 101 E9 101 ES

1/13 402F 909F 9/00

発明の名称

总局表示体

有許貴求の範囲

少なくとも二枚の電極板及び、軟電極板間に 挿入された被量反びスペーサーで構成される液晶 表示体に於いて、上記電極板間に放品を注入する みの穴がないことを有敬とする粧晶矢示体。 2 一对の電極板、及び試一対の電極板間に挟持 された莊島物質と少なくとも鉄弦晶地質の外間に

、一対の電極板を顕著及び、散晶物質をシールす るスペーサーとから構成される液晶表示体に於い て、放島物質を住入する為の穴を設けたいことを 存在とした液态表示体。

発明の併志を収明

本発明は被暑表示片のセル構造に関するもので、 ある.

. 本発男の目的は祇島の正入穴を設けずに七ん内 形に茂昌を光模させることにある。

一般に花来のセル構造は、乗り図に示すとかり 、二枚の電征板を振めて薄い関係をもたせて、平。 行に接着し、上記関係に放船を充填する為、 あら かじめ電極板又は接着層の一部に在入穴をあけて ある構造となっている。

との方法によると; まずコスト面で紅品の在入 、又在入穴の封止工程によるコスト高が安価な紙 **畠表示体提供の障害となっている。又、品質菌で** 、巨入穴を通して外部より液晶を在入する為気度 が発生し又、注入穴の対止の際のシール性が悪く 、被品の劣化等の問題点があった。

本発明は、前述のようた問題点を解決し、 安定 した品質の液晶要示体を容易に製造できる構造に したもので、以下図面に番づき敗明する。

第2卤は、本発男に基づく液晶表示体の具体例 断面終で、1,2は重框板、3なあらかじめ電板 板上に形成してもるスペーサー、4に放起、6に 接着剤である。

等師 宛51—65656 ②

第3 8 日本発明に基づく標金の液晶表示体の数 作方法の具体例であり、以下製造方法に基づいて 使用する。

まず、あらかじめて低去2 K 有機を欠あるいは 無機物気から成るスペーサーを、スクリーン印刷 等の方法により形成してかも、その内側に弦話を 横下する。次に電極を1 を重ね合わせ、両電極を をある程度の圧力で押えつけ、スペーサーと電板 をある程度の圧力で押えつけ、スペーサーと電板 板間の気雷性を保たせた状態で外局を洗浄し、外 局部の板晶を洗い戻した後、外局部に微状の接着 別を洗し込み使化させる。

以上述べた様に、 不発明による七ル構造では、 液晶注入穴を設ける ととな しに液晶を内部に充填 するととが可能となり、 安価な、品質安定性の高 い瓶晶表示体を市場に供給するととが可能である。

図面の簡単な説明

第1 凶は従来の液晶表示体の断面図である。

第2図は本発明の断面図である。

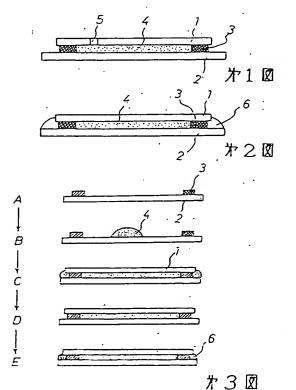
第 3 図は本発明に基づく製造方法の具体例であ

1 …上電極板 2 …下電極板 3 …スペーサー 4 …依 品 5 … 液品注入穴 6 … 設牙列

以上

一卷 太 人態力





7 上記以外の比較人

罗京都中央区纽B。丁巳3年4号 (236) 伊式会社 然 訪 稿 工 布 代表时締役 商 村 家 集